

Auswahl der Arbeitsbereiche und Tätigkeiten

Gesamtbetrieb (Überblick)	<input type="checkbox"/> alle Arbeitsplätze <input type="checkbox"/> _____	Seite 14
Materialbereitstellung	<input type="checkbox"/> Ein- und Auslagern von Hand <input type="checkbox"/> Ein- und Auslagern mit handgeführtem Flurförderzeug <input type="checkbox"/> Ein- und Auslagern mit Gabelstapler <input type="checkbox"/> Ein- und Auslagern mit Kran <input type="checkbox"/> Kaltkreissäge <input type="checkbox"/> Bügelsäge <input type="checkbox"/> Bandsäge <input type="checkbox"/> _____	Seite 22
Fertigung: Spanende Bearbeitung	<input type="checkbox"/> Drehen, Fräsen, Bohren <input type="checkbox"/> Bearbeitungszentrum <input type="checkbox"/> Bearbeitungszentrum (Instandhaltung) <input type="checkbox"/> Schleifbock <input type="checkbox"/> Flachbettschleifen <input type="checkbox"/> Innen- und Außenrundscheifen <input type="checkbox"/> Räummaschine <input type="checkbox"/> _____	Seite 38
Fertigung: Blechbearbeitung	<input type="checkbox"/> Tafelschere <input type="checkbox"/> Ausklinkmaschine <input type="checkbox"/> Nibbel- und Stanzmaschine <input type="checkbox"/> Rundwalze <input type="checkbox"/> Schwenkbiegemaschine <input type="checkbox"/> Gesenkbiegepresse <input type="checkbox"/> Brennschneiden <input type="checkbox"/> Plasmaschneiden <input type="checkbox"/> Laserschneiden <input type="checkbox"/> _____	Seite 48
Fertigung: Erodieren	<input type="checkbox"/> Drahterodieren <input type="checkbox"/> Senkerodieren <input type="checkbox"/> _____	Seite 58

Oberflächenbehandlung (Vorbereitung)	<input type="checkbox"/> Entfetten, alkalisch <input type="checkbox"/> Härten <input type="checkbox"/> Schleifen mit Handschleifmaschine <input type="checkbox"/> Polieren <input type="checkbox"/> Gleitschleifanlage <input type="checkbox"/> Strahlanlage <input type="checkbox"/> _____	Seite 62
Oberflächenbehandlung (Beschichtung)	<input type="checkbox"/> Spritzen <input type="checkbox"/> Airless- Spritzen <input type="checkbox"/> Elektrostatisches Beschichten (Pulver und Nasslack) <input type="checkbox"/> Kunststoffbeschichten <input type="checkbox"/> Tauchen	GBK 19
Schweißen	<input type="checkbox"/> Lichtbogenhandschweißen <input type="checkbox"/> Schutzgasschweißen <input type="checkbox"/> WIG-Schweißen <input type="checkbox"/> Autogenschweißen <input type="checkbox"/> Hartlöten <input type="checkbox"/> Weichlöten <input type="checkbox"/> _____	Seite 68
Montage	<input type="checkbox"/> Werkstattpresse <input type="checkbox"/> Kleben <input type="checkbox"/> Schaltschrankbau <input type="checkbox"/> Hydraulikinstallation <input type="checkbox"/> Pneumatikinstallation <input type="checkbox"/> Probelauf <input type="checkbox"/> _____	Seite 74
Verpackung	<input type="checkbox"/> Tischkreissäge <input type="checkbox"/> Druckluftnagler <input type="checkbox"/> Schrumpffolienverpackung <input type="checkbox"/> _____	Seite 82
Büro	<input type="checkbox"/> Bürotätigkeit, allgemein <input type="checkbox"/> Bildschirmarbeiten	GBK 13
	<input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____	

Schritt 1