

# Auswahl der Arbeitsbereiche und Tätigkeiten

<b>Gesamtbetrieb (Überblick)</b>	<input type="checkbox"/> alle Arbeitsplätze <input type="checkbox"/> _____	Seite 14
<b>Büro</b>	<input type="checkbox"/> Bürotätigkeit, allgemein <input type="checkbox"/> Bildschirmarbeiten	GBK 13
<b>Lager</b>	<input type="checkbox"/> Ein- und Auslagern von Hand <input type="checkbox"/> Ein-/Auslagern mit Gabelstapler oder Kran <input type="checkbox"/> automatische Lagerbeschickung <input type="checkbox"/> _____	Seite 22
<b>Transport</b>	<input type="checkbox"/> Handtransport <input type="checkbox"/> Transport mit Flurförderzeugen <input type="checkbox"/> Transport mit Kranen, Winden, Hub- und Zugeräten <input type="checkbox"/> Transport mit Rollenbahn	GBK 18
<b>Blechbearbeitung 1</b>	<input type="checkbox"/> Tafelschere <input type="checkbox"/> Nibbel-/Stanzmaschine <input type="checkbox"/> Ausklinkmaschine <input type="checkbox"/> _____	Seite 32
<b>Blechbearbeitung 2</b>	<input type="checkbox"/> Brennschneiden <input type="checkbox"/> Laserschneiden <input type="checkbox"/> Plasmaschneiden <input type="checkbox"/> _____	Seite 36
<b>Blechbearbeitung 3</b>	<input type="checkbox"/> Rundwalze <input type="checkbox"/> Schwenkbiegemaschine <input type="checkbox"/> Presse <input type="checkbox"/> Gesenkbiegepresse <input type="checkbox"/> _____	Seite 40
<b>Profilstahlbearbeitung 1</b>	<input type="checkbox"/> Bandsäge <input type="checkbox"/> Schere <input type="checkbox"/> Lochstanze <input type="checkbox"/> Ständerbohrmaschine <input type="checkbox"/> Winkelschleifer <input type="checkbox"/> Kaltkreissäge <input type="checkbox"/> _____	Seite 46

<b>Profilstahlbearbeitung 2</b>	<input type="checkbox"/> Rohrbiegemaschine <input type="checkbox"/> Rollenbiegemaschine <input type="checkbox"/> _____	Seite 50
<b>Schweißen</b>	<input type="checkbox"/> Lichtbogenhandschweißen <input type="checkbox"/> Schutzgasschweißen <input type="checkbox"/> Autogenschweißen <input type="checkbox"/> WIG-Schweißen <input type="checkbox"/> Hartlöten mit offener Flamme <input type="checkbox"/> Weichlöten mit offener Flamme <input type="checkbox"/> _____	Seite 52
<b>Oberflächenbehandlung</b>	<input type="checkbox"/> Entfetten, alkalisch <input type="checkbox"/> Lackvorbereitung (Spachteln, Schleifen) <input type="checkbox"/> Strahlanlagen <input type="checkbox"/> _____	Seite 58
<b>Oberflächenbeschichtung</b>	<input type="checkbox"/> Spritzen (Farbe) <input type="checkbox"/> Arbeiten am Spritzstand <input type="checkbox"/> Pulverbeschichtung <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen <input type="checkbox"/> Tauchen <input type="checkbox"/> elektrostatisches Auftragen	GBK 19
<b>Holzbearbeitung</b>	<input type="checkbox"/> Maschinenbearbeitung <input type="checkbox"/> Handbearbeitung	GBK 17
<b>Automatische Fertigung</b>	<input type="checkbox"/> Umgang mit Handwerkszeug <input type="checkbox"/> Bohren mit Handbohrmaschine <hr/> <input type="checkbox"/> Bedienen <input type="checkbox"/> Instandhalten automatischer Fertigungseinrichtungen <input type="checkbox"/> _____	GBK 02 Seite 62
	<input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____	

Schritt 1